

Instrukcja techniczna

Tyron dla LKW / AS / EM Opakowanie uzupełniające CoPrA® 10 mm / 9879-974



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl

Funkcje:

Uszkodzenia bieżnika: maks. 10 mm
z ochroną antykorozyjną
Naprawa ciała w 100% samowulkanizująca
Testy przeprowadzone w TÜV-Süd, Centrum
Testów Opon i Koła w Monachium: Praca
długodystansowa i prędkość maksymalna: ECE
R54 dla opon ciężarowych, zgodność z §36
StVZO, Dyrektywa 247
Najnowocześniejsza technologia sprawia, że
opona i pas stalowy są wyjątkowo odporne na
rozdarcie i ścinanie
Może być stosowany do rowków prostych i
nachylonych do 45°
do wszystkich opon bezdętkowych do
samochodów ciężarowych
usuwa wilgoć istniejącą w obszarze naprawy
przekształca istniejącą rdzę w stały, obojętny
materiał i
chroni przed nową rdzą (CoPrA®)
poklepać. pend (dpa)
nie jest wymagany czas schnięcia roztworu
wulkanizującego
Corrossion Protect Active ® pat. pend

Zadowolony:

Korpus naprawczy 25 x 10 mm
1 x tynk w płynie CoPrA® pat. pendrive 50ml



Wskazówka robocza

Uwagi dotyczące aplikacji (uszkodzenie bieżnika)

!!! Nie naprawiaj opon starszych niż 6 lat !!!

1. Sprawdź całą oponę pod kątem uszkodzeń, a następnie:
2. Zdejmij opony i sprawdź rozmiar uszkodzenia ** (maks. 10 mm)
3. Usuń obiekt, który spowodował dziurę
4. Oczyść nakłucie przebijakiem (nr art. 9879 978)
5. Uwaga! Nie przebijaj kolejnego otworu! Całkowicie usuń rdzę lub wilgoć szmatką.
6. Określić ostateczny rozmiar uszkodzeń. Określić możliwość naprawy i
Sprawdź całą oponę pod kątem dalszych usterek
- max. kąt przekroju 45 °
- z uszkodzeniem bieżnika 3 mm - 6 mm: nr art. 9879972 do 210 km / (nie nadaje się do opon V !!!)
- do ok. 4 mm uszkodzenia bieżnika: nr art. 9879 973 do 270 km / h włącznie (odpowiednie do opon V !!!)
- Do TR PKW maks. 3 naprawy na oponę, w odległości co najmniej 30 ° od siebie
- Samochody typu HR maks. 2 naprawy na oponę, odstęp co najmniej 30 ° od siebie

Informacji tych udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejąć odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania.

Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów. Modyfikacje i dalsze zmiany zastrzeżone.

- dla LKW, AS, EM itp. : Nr art. 9879974 (nawiercić wiertłem 5/6 mm!)
- dla motocykla maks. 4 mm, jedna naprawa na oponę
- 7. Oczyszczyć powierzchnię wewnętrzną (~ 2,5 cm AE), aby uniknąć uszkodzenia środkiem do czyszczenia hamulców
- 8. Wcisnąć ok. 3-4 krople pasty wulkanizującej (nr art. 9879 980) w oczko szydła wprowadzającego (nr art. 9879 977 lub 9879 976), a następnie włożyć w otwór 8. Procedura 3-4 razy powtarzać
- 9. Wyciągnąć korpus naprawczy (nr art. 9879 972, 9879 973 lub 9879 974) przez ucho szydła wprowadzającego do środka. Z nr art. 9879 973 usunąć wcześniej kolorową folię plastikową!

Należy unikać wszelkiego zanieczyszczenia korpusu naprawczego!

10. Zanurzyć końcówkę szydła wprowadzanego w masie wulkanizującej (nr art. 9879 980) w celu nasmarowania
 11. Szydło wsuwane z korkiem w otworze obrócić o 90 ° pod ciśnieniem i naciskać, aż ok. 10 mm naprawianego korpusu będzie widoczne na zewnątrz opony
 12. Powoli ponownie wyciągnij introduktor
 13. Odciąć wystające końce korpusu naprawczego ok. 3 mm nad profilem
 14. W każdym przypadku należy upewnić się, że korpus naprawczy wystawał do wewnątrz na 5 mm (ważne przy ściegach ukośnych!).
 15. Na szorstką powierzchnię nanieść grubo samowulkanizujący tynk w płynie * (nr art. 9879 979) i wykonać pętelkę **
 16. Opona może być zamontowana natychmiast. Skończone!
- UWAGA! Po naprawie z naprawionymi korpusami pokrytymi kolorową folią z tworzywa sztucznego (Nr art. 9879 973), pozostaw oponie przynajmniej 6 godzin! (Uszkodzenie na godzinie 6)

** nie jest konieczne w przypadku opon o maksymalnej prędkości konstrukcyjnej nie większej niż 40 km / h

* DBP - pat. pend, chronione prawem autorskim

Testowane przez TÜV Süddeutschland:

- Bieg wytrzymałościowy i duża prędkość
- ECE R30 dla wszystkich opon samochodowych ECE R75 dla wszystkich opon motocyklowych i skuterów
- ECE R54 dla wszystkich opon do lekkich ciężarówek do 17,5 cala (np. Z sufitem C)
- ECE R54 dla wszystkich opon ciężarowych
- Potwierdzona zgodność z §36 StVZO (BMV / StVZO 13/36)