

Instrukcja techniczna

Tyron 6 mm Zestaw naprawczy opon CoPrA® do 270 km / h 6 mm / 9879-970



NORMFEST®
Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



4 034138 647321

czopek samowulkanizujący do 100% czopki przeszły wszystkie testy wytrzymałości i prędkości z obciążeniem według standardów poprzez nowoczesną technologię wysoce odporne na rozerwanie i przebicie w oponach i paskach stalowych

do zastosowania do prostych i nachylonych pod kątem nakłuć

do wszystkich opon bezdętkowych do osobówek i transportetów

do opon do włącznie 270km!

zawartość zestawu:

50 x 5mm materiałów do naprawy

1 x wprowadzacz (Artikel-Nr. 9879-976)

1 x uchwyt w kształcie T (Artikel-Nr. 9879-975)

1 x dłuto (Artikel-Nr. 9879-978)

1 x masa wulkanizująca 25ml (Artikel-Nr. 9879-980)

1 x plaster ciekły 50ml (Artikel-Nr. 9879-979)

1 x ostrze ściągające

1 x klucz Inbuss

Wskazówka robocza

Uwagi dotyczące aplikacji (uszkodzenie bieżnika)

!!! Nie naprawiaj opon starszych niż 6 lat !!!

1. Sprawdź całą oponę pod kątem uszkodzeń, a następnie:
2. Zdemontuj opony i sprawdź rozmiar uszkodzeń ** (maks. 6 mm)
3. Usuń obiekt, który spowodował dziurę
4. Oczyszczyć nakłucie przebijakiem (nr art. 9879 978)
5. Uwaga! Nie przebijać kolejnego otworu! Całkowicie usuń rdzę lub wilgoć szmatką.
6. Określić ostateczny rozmiar uszkodzeń. Określ możliwość naprawy. Sprawdź całą oponę pod kątem dalszych usterek i określ przydatność do użytku.
 - max. kąt przekroju 45 °
 - z uszkodzeniem bieżnika 3 mm - 6 mm: nr art. 9879-972 do 270 km / h (nie nadaje się do opon V !!!)
 - Do TR PKW maks. 3 naprawy na oponę, w odległości co najmniej 30 ° od siebie
 - Samochody typu HR maks. 2 naprawy na oponę, odstęp co najmniej 30 ° od siebie
 - Do LKW, AS, EM itp. : Nr art. 9879-974 (nawiercić wiertłem 5/6 mm!)
 - w przypadku motocykla maksymalnie 4 mm, jedna naprawa na oponę
7. Oczyszczyć powierzchnię wewnętrzną (~ 2,5 cm $\varnothing$), aby uniknąć uszkodzenia środkiem do czyszczenia hamulców
8. Wcisnąć ok. 3-4 krople pasty wulkanizującej (nr art. 9879-980) w oczko szydła wprowadzającego (nr art. 9879-977 lub 9879-976), a następnie włożyć w otwór. Powtórz proces 3-4 razy
9. Wyciągnąć korpus naprawczy (nr art. 9879-972, 9879-973 lub 9879-974) do środka przez ucho szydła wprowadzającego.

Informacji tych udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejąć odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania.

Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów. Modyfikacje i dalsze zmiany zastrzeżone.

Należy unikać wszelkiego zanieczyszczenia korpusu naprawczego!

10. Zanurzyć końcówkę szydła wprowadzanego w masie wulkanizującej (nr art. 9879 980) w celu nasmarowania
11. Szydło wsuwane z korkiem w otworze obrócić o 90 ° pod ciśnieniem i wciskać tak długo, aż ok. 10 mm naprawianego korpusu będzie widoczne na zewnątrz opony.
12. Powoli ponownie wyciągnij introduktor
13. Odciąć wystające końce korpusu naprawczego ok. 3 mm nad profilem
14. W każdym przypadku należy upewnić się, że korpus naprawczy wystawał do wewnątrz na 5 mm (ważne przy ściegach ukośnych!)
15. Na szorstką powierzchnię nanieść grubo samowulkanizujący tynk w płynie * (nr art. 9879 979) i zapętląć **
16. Opona może być zamontowana natychmiast. Skończone!

** nie jest konieczne w przypadku opon o maksymalnej prędkości konstrukcyjnej nie większej niż 40 km / h

* DBP - pat. pend, chronione prawem autorskim

Testowane przez TÜV Süddeutschland:

- Bieg wytrzymałościowy i duża prędkość
- ECE R30 dla wszystkich opon samochodowych
- ECE R75 dla wszystkich opon motocyklowych i skuterów
- ECE R54 dla wszystkich opon do lekkich ciężarówek do 17,5 cala (np. Z sufitem C)
- ECE R54 dla wszystkich opon ciężarowych
- Potwierdzona zgodność z §36 StVZO (BMV / StV 13/36)