

Instrukcja techniczna

Pasta cynowa

1 kg / 4982-91

Gotowa do użytku, miękka masa lutownicza do lutowania, cynowania i cynowania wstępnego. Na bazie chlorku cynku, chlorku amonu i kwasu solnego z bezołowiowym proszkiem metalowym Sn99,9. Temperatura topnienia wynosi 232°C.

nakłada się przed właściwym cynowaniem w celu nadania puszcze na korpus optymalnego podkładu na metalu
czyści i odtłuszcza
bezołowiowy



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



Wskazówka robocza

Sposób użycia: Pastę przed użyciem dobrze wymieszać, nakładać cienką warstwą za pomocą pędzelka na cynowaną część i równomiernie podgrzać. W przypadku bardzo dużych elementów nośnych należy je wstępnie podgrzać, aby zaoszczędzić topnik. Pozostałe resztki topnika należy dokładnie usunąć wodą. Następnie na ocynowanym w ten sposób korpusie wsporczym nanieść, np. w procesie odlewania odśrodkowego, materiał łożyskowy.