

Instrukcja techniczna

Frezy do zgrzein punktowych HSS do wiertarki

Frez / 4698-1

Długość całkowita: 72 mm
Średnica wiertła: 10,0 mm
cięcie prawostronne



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



Wskazówka robocza

Zamocuj frez punktowy do spawania w wiertarce, a następnie umieść trzpień centrujący frezu pośrodku punktu spawania. Teraz pozwól wiertłu przejść przez blachę wokół miejsca spawania z lekkim naciskiem. Jeśli korona jest uszkodzona, można ją wymienić.