

Instrukcja techniczna

Klej do szyb Screenox Cold

kartusz 300 ml / 2893-504-10

Jednoskładnikowy, dostosowany do anten, nieprzewodzący, nie zawierający rozpuszczalników, normalnie modułowy klej poliuretanowy do wklejania na zimno szyb samochodowych. Czas wklejania szyby wynosi 15 min., czas gotowości do kontynuowania jazdy w temperaturze od -10° C do +30° C wynosi bez poduszek powietrznych 60 minut, z poduszkami powietrznymi 2 godziny.

1-składnikowy klej do okien PU

Czas odjazdu: bez poduszki powietrznej 60 minut,
z podwójną poduszką powietrzną 2 godziny
Zakres temperatur: 23 ° C, wilgotność względna 50%

Czas glazurowania: 15 minut

uniwersalny modułowy

kompatybilna z anteną

krótkie zerwanie nici

dobra stabilność

spełnia wymagania producenta oryginalnego wyposażenia

nie przewodzi

nie zawiera rozpuszczalników

wykonalne na zimno

zastosowanie bez aktywatora

w tym wskazówki



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



Wskazówka robocza

Sposób użycia: Przestrzegać instrukcji demontażu szyb producenta pojazdu. Sklejane powierzchnie muszą być czyste, suche i odtłuszczone. Podłoże (brzeg szyby z nadrukiem wykonanym techniką sitodruku farbami ceramicznymi i blachę pojazdu) zagruntować środkiem Normfest Multiprimer. Klej nanieść równomiernie za pomocą specjalnego pistoletu do kartuszy. Szybę należy wkleić w ciągu 15 minut od rozpoczęcia aplikacji kleju. **WAŻNE!** Temperatura aplikacji powinna leżeć w zakresie od +15°C do +28°C. Temperatura przechowywania powinna wynosić od +15 °C do +25 °C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i ciepłem. Kolor: czarny. Informacji tych udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejąć odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania. Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów.