

# Instrukcja techniczna

**Szczeliwo odporne na promieniowanie UV, nadające się do malowania i natryskiwania**

**Flexon ST Protect**

310 ml / 2893-312

Flexon ST Protect jest rozpuszczalnikową, jednokomponentową masą uszczelniającą do malowania i natryskiwania, przeznaczoną do uszczelniania spoin w budowie karoserii, kontenerów i samochodów. Jest odporna na promieniowanie UV, elastyczna, można ją lakierować metodą "mokro na mokro", szlifować, nie zawiera silikonu. Posiada bardzo dobrą przyczepność do wielu metali (cynk, aluminium, stal), lakierów i podkładów, drewna, szkła, tworzywa sztucznego (za wyjątkiem PE, PP, PTFE) oraz podłoży mineralnych. Dzięki specjalnemu ustawieniu bezpośrednio na pistolecie aplikacyjnym, można uzyskać zarówno strukturę spoiny, jak i płaską powłokę oraz spoinę profilowaną. Odporność na temperaturę: od -40°C do +80°C, krótkotrwale do +120°C.

ma konsystencję pasty, dzięki czemu można go spryskać i rozczesać

bardzo dobra przyczepność do różnych podłoży (stal, cynk, aluminium, duroplasty i termoplasty z wyjątkiem PE, PP, PTFE)

Tworzenie naskórka po 15 minutach

Można malować (zalecenie: należy pomalować w ciągu pierwszych 2 godzin, w przeciwnym razie może to prowadzić do problemów z przyczepnością w przypadku niektórych systemów malarskich)

Odporność na temperaturę: -40 ° C do 80 ° C krótkotrwale do 120 ° C

nie zawiera silikonu

Odporne na promieniowanie UV

szlifowalny

Twardość Shore A ok.68

Wydłużenie przy zerwaniu ok. 150%

Wytrzymałość na rozciąganie ok. 2 N / mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozdzarcie ok. 8 N / mm<sup>2</sup>



**NORMFEST®**

Normfest Polska Sp. z o.o.  
ul. Wichrowa 4/10  
60-449 Poznań  
Tel.: +48 61 8 439 140  
Fax: +48 61 8 439 142  
e-mail: info@normfest.pl  
www.normfest.pl  
www.normfest-shop.pl



4 034138 909917



## Wskazówka robocza

Nakładanie: Powierzchnie muszą być błyszczące, czyste, suche i odtłuszczone. Nałożyć szczeliwo na podłoże za pomocą odpowiedniego pistoletu.

**UWAGA!** Maksymalne ciśnienie powietrza wlotowego w pistolecie do kartuszy nie może przekraczać 5 barów, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia wkładu. Optymalne ciśnienie robocze Flexonu wynosi 3 bary. Czas naskórkowania wynosi 15 minut. Utwardzenie zależy od grubości warstwy, temperatury i wilgotności powietrza (doświadczenie pokazuje 3mm po 24 godzinach). Nabój można pozostawić w pistolecie do całkowitego opróżnienia. Optymalna temperatura użytkowania i przechowywania wynosi od 5 ° C do 30 ° C.

**WAŻNY!** Produkt można przemaalować wieloma farbami natychmiast po nałożeniu (doświadczenie pokazało, że do 2 Godziny). Po dłuższym czasie w przypadku niektórych systemów malarskich mogą wystąpić problemy z przyczepnością. Malowanie opóźnia utwardzanie!

**UWAGA!** Nie dopuszczać do kontaktu produktu ze świeżym (jeszcze nie utwardzonym) materiałem PU! Nie przechowywać dłużej niż 25 ° C!

W tej notatce chcemy Ci doradzić w oparciu o nasze testy i doświadczenie zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz warunki przechowywania i przetwarzania, na które nie mamy wpływu, nie możemy przejąć żadnej odpowiedzialności za wynik przetwarzania w indywidualnych przypadkach. Zawsze zalecamy wykonanie własnych testów.