

Instrukcja techniczna

Zestaw startowy

Repos

2700-001

REPOS MMA (nr art. 2700-20)

do łączenia różnych podłoży, takich jak: uchwyt osłony przeciwsłonecznej, okładzina z tworzywa sztucznego, węgiel na stali, części aluminiowe na podłożu stalowym i wiele innych można stosować bez chemicznej lub mechanicznej obróbki wstępnej

ma ogromną wytrzymałość na ścinanie 35 MPa bez rozpuszczalników i lotnych związków organicznych

Temperatura przetwarzania: od 10 ° C do 30 ° C

odporność na temperaturę: -50 ° C do 120 ° C

Suchy w dotyku po ok. 15 min.

całkowicie wyschnie po ok. 24 godzinach

REPOS szybko (nr art. 2700-15)

do klejenia PVC, GRP, stali i aluminium

do napraw na dużą skalę i skomplikowanych prac modelarskich

Czas zrzutu: 90 sek.

można szlifować po ok. 15 min.

nie zawiera rozpuszczalników

REPOS (nr art. 2700-10)

do klejenia PVC, GRP, stali i aluminium

do napraw na dużą skalę i skomplikowanych prac modelarskich

Czas zrzutu: 5 min.

można szlifować po ok. 90 min.

nie zawiera rozpuszczalników

Karty danych technicznych, uwagi dotyczące zastosowań, karty charakterystyki, filmy i wiele więcej można znaleźć na odpowiednich stronach produktów.



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.

ul. Wichrowa 4/10

60-449 Poznań

Tel.: +48 61 8 439 140

Fax: +48 61 8 439 142

e-mail: info@normfest.pl

www.normfest.pl

www.normfest-shop.pl

