

Instrukcja techniczna



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl

Walizka naprawcza Rockfall Screenrepair

25-częściowy / 2600-999-999



Szybka i niedroga alternatywa dla czasochłonnego i kosztownego ponownego szklenia przedniej szyby.

Zawartość etui:

- 10 x skrobak (nr art. 2600-01)
- 1 x wiertarka: 12 V z uchwytem (nr art. 2600-04)
- 1 x przecinak diamentowy: 1,2 mm
- 1 x wspólne lustro z przysawką (nr kat. 2600-06)
- 2 x wiertło do szkła: 1,2 mm (nr kat. 2600-07)
- 1 x folia utwardzająca (nr art. 2600-08)
- 1 x polerka docierająca (nr art. 2600-09)
- 1 x środek do polerowania (nr art. 2600-10)
- 1 x żywica naprawcza (nr art. 2600-11)
- 1 x żywica wykończeniowa (nr art. 2600-12)
- 1 x lampa UV: 230 V z zegarem (nr art. 2600-13)
- 1 x żel próżniowy (nr art. 2600-15)
- 1 x uchwyt narzędziowy z kapsułką sprężynową (nr art. 2600-16)
- 1 x transformator: 220 V (nr kat. 2600-045)
- 1 x lampa warsztatowa LED (nr art. 3721-503)



Wskazówka robocza

Aby wyjaśnić przed naprawą:

Warunki naprawy szyb przednich ze szkła laminowanego

- Naprawiać można tylko uszkodzenia zewnętrznej powierzchni szyby. Szyba wewnętrzna i folia z tworzywa sztucznego nie mogą wykazywać żadnych uszkodzeń.
- Naprawę należy przeprowadzić wkrótce po wystąpieniu uszkodzenia.
- Żaden widoczny brud ani wilgoć nie powinien dostać się do uszkodzonego obszaru.
- Krater w miejscu uderzenia nie może przekraczać średnicy 5 mm.
- Pęknięcia rozpoczynające się promieniowo od punktu uderzenia nie mogą być dłuższe niż 50 mm i nie mogą kończyć się na krawędzi szyby. Strefa widzenia, w której można wykluczyć naprawę.
- Dla samochodów osobowych i innych pojazdów o dopuszczalnej masie całkowitej 3,5 t.

1. Przygotuj się do naprawy:

1.1 Czyszczenie

- Użyj suchej szmatki, aby wyczyścić szybę wokół uszkodzonego obszaru bez wycierania miejsca uderzenia.
- Usuń luźne odłamki szkła z pęknięcia za pomocą kołka z twardego metalu bez niepotrzebnego powiększania krateru uderzeniowego.

Uwaga!

- Im więcej szkła brakuje na powierzchni uszkodzonego obszaru, tym silniejsza jest optyczna pozostałość naprawy.

1.2 Zamocuj lustro

Informacji tych udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejąć odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania.

Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów. Modyfikacje i dalsze zmiany zastrzeżone.

- Lusterko kontrolne należy przymocować do przedniej szyby od wewnątrz, aby proces pracy mógł być monitorowany z zewnątrz.

1.4 Napełnić wtryskiwacz

- Otworzyć zestaw naprawczy i wyjąć wtryskiwacz i rurkę z żywicą. Uwaga! Zwróć uwagę na datę ważności.

- Odkręć tłok 4-5 mm od cylindra i całkowicie napełnij komorę roboczą wtryskiwacza żywicą naprawczą.

Uwaga!

- Po napełnieniu zamknąć tubę z żywicą i włożyć ją z powrotem do opakowania chroniącego przed światłem w celu dodatkowej ochrony żywicy naprawczej przed promieniami UV.

1.5 Mocowanie narzędzia

- Przetrzyj powierzchnię ssącą uchwytu narzędziowego żelem próżniowym. Umożliwia to korektę położenia zamocowanego narzędzia. Przesuwając dźwignię zasysania do tyłu, zamocuj uchwyt narzędziowy na szybie tak, aby wtryskiwacz znalazł się dokładnie nad uszkodzonym obszarem. Teraz wkręcaj wtryskiwacz, aż uszczelka wtryskiwacza mocno przylega do szyby.

Uwaga!

- Po prostu obróć cylinder! Nie wykonuj napraw na słońcu, żywica naprawcza może przedwcześnie stwardnieć pod wpływem promieniowania UV!

2. Proces naprawy:

2.1 Faza drukowania

- Wkręcić tłok do cylindra, aż otwór w uszczelce nieznacznie się powiększy (o ok. 1 mm).

Uwaga!

- Zawsze trzymaj cylinder podczas obracania tłoka.

- Ciśnienie powstające w komorze roboczej wciąga żywicę naprawczą w uszkodzony obszar.

- W lusterku kontrolnym widać, jak uszkodzony obszar zostaje wypełniony żywicą naprawczą i ponownie staje się czysty i przezroczysty.

2.2 faza ssania

- Cofnąć tłok o ok. 10 mm, aż gwint będzie widoczny.

Uwaga!

- Obracając tłok, zawsze trzymaj cylinder i pozostaw go w tej pozycji przez 5 minut.

- W komorze roboczej panuje podciśnienie.

- W lusterku kontrolnym widać, jak powietrze uchodzi z uszkodzonego obszaru w postaci małych czarnych kropek w kierunku wtryskiwacza.

Uwaga!

- Fazy ciśnienia i zasysania należy powtarzać, aż w fazie zasysania przestanie być widoczne powietrze (małe czarne kropki).

2.3 ogrzewanie

- Lekkie ocieplenie uszkodzonego obszaru przyspiesza wypełnianie małych pęknięć i usuwanie pęcherzyków powietrza.

- Aby to zrobić, przytrzymaj zapalniczkę po wewnętrznej stronie szyby przez 3-5 sekund, nieco poniżej uderzenia.

Uwaga!

- Ogrzewanie powinno odbywać się tylko w fazie zasysania, ponieważ w przeciwnym razie rozprężające się powietrze wytwarza niepożądane nadciśnienie w uszkodzonym obszarze.

- Postęp naprawy można ocenić tylko na etapie odsysania! W fazie ciśnieniowej powietrze można sprężać do tego stopnia, że nie widać czarnych punktów.

- Aby to zrobić, przytrzymaj zapalniczkę po wewnętrznej stronie szyby przez 3-5 sekund, nieco poniżej uderzenia.

Uwaga!

- Ogrzewanie powinno odbywać się tylko w fazie zasysania, ponieważ w przeciwnym razie rozprężające się powietrze wytwarza niepożądane nadciśnienie w uszkodzonym obszarze.

- Postęp naprawy można ocenić tylko na etapie odsysania! W fazie ciśnieniowej powietrze można sprężać do tego stopnia, że nie widać czarnych punktów.

3. Wylecz naprawę:

Gdy uszkodzony obszar jest czysty i bez pęcherzyków powietrza, można rozpocząć utwardzanie. Aby to zrobić, najpierw wyjmij uchwyt narzędziowy, obracając dźwignię przyssawki i lekko podnosząc przyssawkę z okna.

3.1 slajd

- Z rolki folii zdejmij kawałek folii (ok. 4-5 cm) i umieść go na naprawianym miejscu bez nacisku.

4. Leczenie końcowe:

4.1 karaluchy

- Usuń folię z uszkodzonego miejsca i użyj ostrza do zeszkobania nadmiaru materiału z szyby.
- Nie popychaj ani nie strugaj żywicy, ponieważ może to wyciągnąć ją z uszkodzonego obszaru.
- Jeśli po tej operacji nadal zauważysz wgłębienie w miejscu naprawy, będziesz musiał ponownie nałożyć żywicę wykończeniową, aby uzyskać idealną, płaską powierzchnię. Nałożyć folię, utwardzić i ponownie zeszkobać.

Uwaga!

- Używać wyłącznie ostrzy, które są w idealnym stanie, w przeciwnym razie dysk może ulec uszkodzeniu.

4.2 polerowanie

- Na koniec zamocuj docierającą polerkę w wiertarce i wypoleruj obszar naprawy niewielkim polerowaniem i niewielkim naciskiem.

Uwaga!

- Jeśli polerujesz zbyt długo, żywicę naprawczą można usunąć, a powierzchnia nie jest już płaska.

Po zakończeniu naprawy wyczyść przyssawki uchwytu narzędziowego, lampy i lusterka niestrzępiącą się szmatką. Aby wyczyścić wtryskiwacz, pozostała zawartość żywicy jest usuwana z komory roboczej poprzez całkowite obrócenie wtryskiwacza. Po wyczyszczeniu szyby naprawa jest zakończona.