

Instrukcja techniczna

Politura wysokopołyskowa zapobiegająca powstawaniu hologramów

Scratch Finish

2000-343-500

SCRATCH FINISH jest politurą wysokopołyskową zapobiegającą powstawaniu hologramów, która poleruje na nadzwyczaj wysoki połysk ślady szlifowania, mniejsze nierówności i lekkie ślady użytkowania na powierzchniach lakierniczych eliminując hologramy. Pasta ta nadaje się do całego szeregu lakierów takich, jak np. lakierów wodnych, lakierów typu HS (high solid), lakierów typu MS (middle solid), lakierów utwardzanych podczerwienią, lakierów dwuskładnikowych, lakierów celulozowych, lakierów syntetycznych, lakierów akrylowych i lakierów autorskich, łącznie z lakierami bezbarwnymi odpornymi na zarysowania. Nadzwyczaj drobne cząstki ściernie z mikroprecyzyjnych tlenków o wysokiej jakości zapewniają maksymalny fizyczny stopień połysku przy minimalnym wydzielaniu się ciepła a wydłużony czas stosowania zapobiega wysychaniu.

Nie zawiera silikonu oraz wosków i olejów kosmetycznych!

Środek polerski do 2. etapu naszego 2-stopniowego systemu polerowania ultradrobny materiał ścierny z technologią DRA nie zawiera silikonu i wosku nadaje się do wszystkich systemów lakierów samochodowych, w tym lakierów celulozowych, 1K i 2K, a także lakierów bezbarwnych na bazie akrylu, lakierów MS i HS oraz lakierów bezbarwnych ceramicznych i UV. Szczególnie nadaje się do lakierów o ciemnych kolorach zapewnia doskonały efekt wysokiego połysku bez hologramów

do twardych i średnio twardych lakierów zalecamy stosowanie naszych pomarańczowych gąbek polerskich (nr art. 2000-352-..)
do miękkich lakierów zalecamy stosowanie naszych czarnych gąbek waflowych (nr art. 2000-354-..)



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



4 034138 922237

Wskazówka robocza

Przed użyciem potrząsnąć pojemnikiem. Nałożyć pastę SCRATCH FINISH na obrabianą powierzchnię i rozprowadzić równomiernie za pomocą podkładki do polerowania. Polerować mechanicznie powierzchnię i obniżyć docisk, gdy powierzchnia się rozjaśni. Następnie polerować bez docisku a na koniec usunąć ewentualne pozostałości za pomocą ściereczki z mikrowłókniny.

Należy pamiętać! Celem usunięcia hologramów ważną rzeczą jest, aby podkładki polerskie były czyste. Przed polerowaniem należy zmyć pył i resztki pasty szlifierskiej.

Narzędzia rotacyjne : 1.000 – 2.000 obr./min

Narzędzia mimośrodowe : 2.000 – 8.000 obr./min

Zastosowanie różnych tarcz polerskich ma wpływ na ilość usuniętego materiału oraz połysk. W tym celu należy przestrzegać naszych zaleceń. Zalecamy zastosowanie narzędzi mimośrodowych!

UWAGA! Chronić przed mrozem i przechowywać w temperaturze pokojowej!

Powyższych informacji udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejść odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania. Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów.