

Instrukcja użytkowania

Pasta cynowa bezołowiowy 4982-91

Gotowa do użytku, miękka masa lutownicza do lutowania, cynowania i cynowania wstępnego. Na bazie chlorku cynku, chlorku amonu i kwasu solnego z bezołowiowym proszkiem metalowym Sn99,9. Temperatura topnienia wynosi 232°C.



NORMFEST®

Normfest Polska Sp. z o.o.
ul. Wichrowa 4/10
60-449 Poznań
Tel.: +48 61 8 439 140
Fax: +48 61 8 439 142
e-mail: info@normfest.pl
www.normfest.pl
www.normfest-shop.pl



Wskazówka robocza

Sposób użycia: Pastę przed użyciem dobrze wymieszać, nakładać cienką warstwą za pomocą pędzelka na cynowaną część i równomiernie podgrzać. W przypadku bardzo dużych elementów nośnych należy je wstępnie podgrzać, aby zaoszczędzić topnik. Pozostałe resztki topnika należy dokładnie usunąć wodą. Następnie na ocynowanym w ten sposób korpusie wsporczym nanieść, np. w procesie odlewania odśrodkowego, materiał łożyskowy.

Informacji tych udzielamy w dobrej wierze na podstawie przeprowadzonych przez nas prób i doświadczeń praktycznych. Nie możemy jednak przejąć odpowiedzialności za wynik w konkretnym przypadku, ze względu na dużą liczbę zastosowań oraz leżące poza zasięgiem naszego wpływu warunki przechowywania i przetwarzania.

Zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób i testów. Modyfikacje i dalsze zmiany zastrzeżone.